

LED SLIMLINE EXIT SIGN

MODEL: XLF-S10N-1B

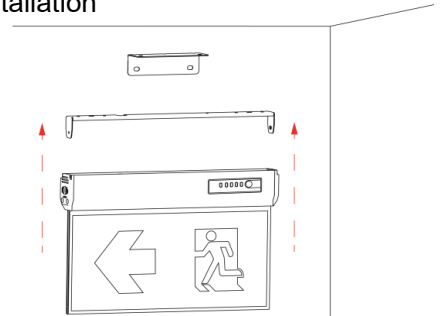


Overview

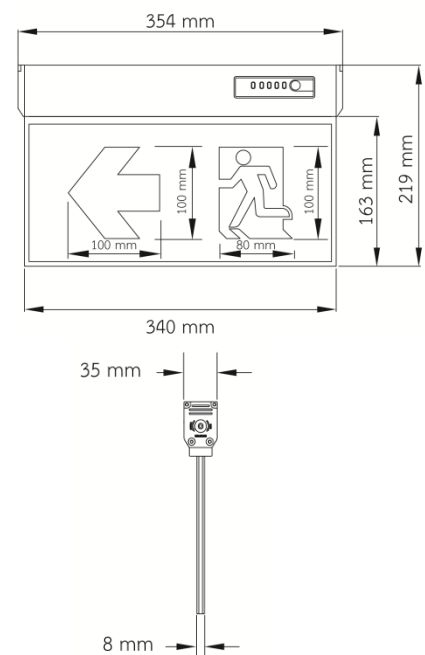
- ป้ายไฟฉุกเฉินชนิด Slimline รุ่น XLF-S10N-1B ยี่ห้อ DYNO (ไดโน)
- ติดตั้งแบบติดผนัง (Wall mounted) สายไฟออกทางด้านบนตัวกล่อง
- ติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์ 1 หน้า สีเขียว
- ความสูงสัญลักษณ์ 10 cm (อ้างอิงตามมาตรฐาน วสท. 021004-18)
- LED Strip พิกัด 10 วัตต์ อุณหภูมิสี 6500 +/- 500 K
- แบตเตอรี่ชนิด Lithium iron phosphate (LiFePO_4) 3.2 V 3600 mAh x 1 ลูก
- แบตเตอรี่ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน CE, UL, ISO9001, ISO14001
- แบตเตอรี่มีอายุการใช้งานยาวนานถึง 4 ปี (EXTRA LONG-LIFE)
- ระยะเวลาสำรองไฟ 3 ชั่วโมง
- แผ่นป้ายทำจากอะคริลิกนำแสงประกอบด้วยอะคริลิกขาวทึบ 2 แผ่น แสงสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่นป้าย
- เมื่อไฟมาตามปกติ สามารถปรับระดับความสว่างได้ 4 ระดับ เพื่อให้เข้ากับสภาพแวดล้อม แต่เมื่อไฟดับ เครื่องจะปรับเข้าสู่ระดับความสว่างเบอร์ 4 (สูงสุด) เสมอ เพื่อความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน
- พื้นที่อะคริลิก*
 - แบบมาตรฐาน วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 163 มม
 - แบบอื่นๆ นอกเหนือ วสท. ทั้ง 6 แบบ อะคริลิกที่ใช้ ยาว 340 มม x สูง 184 มม
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.1955-2551 และ ISO9001:2015



Installation



Dimensions* (ขนาดอะคริลิกอ้างอิงกรณีที่ใช้รูปแบบ วสท.)



Specifications

- สภาพะการทำงาน: Maintained (ติดสว่างตลอดเวลา)
- แรงดันไฟฟ้าขาเข้า: 220 – 240 Vac / 50 Hz
- ระบบควบคุม: Automatic solid-state system ควบคุมการทำงานโดย Microcontroller
- ระบบชาร์จ: Automatic solid-state system แบบแรงดันคงที่ (Constant voltage) และจำกัดกระแส (Current limit); ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่จนเต็ม 10 – 12 ชั่วโมง
- ระบบป้องกันเครื่อง
 - AC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านแรงดันไฟฟ้า AC Line เข้าเครื่อง (อยู่บนแผงวงจร)
 - DC FUSE ป้องกันการลัดวงจรทางด้านระบบวงจรชาร์จและจ่ายโหลด (อยู่บนแผงวงจร)
 - อุปกรณ์ป้องกันไฟกระชาก MOV (อยู่บนแผงวงจร)
- ระบบป้องกันแบตเตอรี่
 - มีระบบป้องกันการอัดประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกิน (Battery over-charge protection)
 - มีระบบป้องกันการคายประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่เกินพิกัด (Battery over-discharge protection)
- ไฟแสดงผล
 - “AC” แสดงสถานะของแรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง
 - “DC” แสดงสถานะใช้ไฟจากแบตเตอรี่/ชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่เต็ม/วงจรชาร์จมีปัญหา
 - “BATT” แสดงสถานะของผลการทดสอบแบตเตอรี่
 - “TEST” แสดงสถานะระบบทดสอบอัตโนมัติ (AutoTest) และการทดสอบระบบ
- ระดับการป้องกัน IP20; อุณหภูมิใช้งานควรอยู่ระหว่าง 10°C ถึง 40°C
- การทดสอบการทำงานสามารถทำได้ทั้งการทดสอบแบบธรรมดา (Manual Test) และการทดสอบแบบอัตโนมัติ (AutoTest) โดยการทดสอบทั้งสองประเภทสามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- การทดสอบเครื่องแบบธรรมดา (Manual Test) เป็นระยะเวลา 90 นาที สามารถทำได้โดยการกดปุ่มบนตัวเครื่อง
- มีระบบทดสอบเครื่องแบบอัตโนมัติ (AutoTest) เครื่องจะทดสอบแบตเตอรี่เป็นเวลา 90 นาที ทุก 4 สัปดาห์ (สอดคล้องกับมาตรฐาน วสท. 021004-18) โดยสามารถเปิด/ปิดระบบ AutoTest ได้
- ตัวถังส่วนที่รับน้ำหนักผลิตจากอลูมิเนียมรีดขึ้นรูป เคลือบสีฝุ่นอย่างดีหนา 1.1 มม. แข็งแรง ทนทาน ไม่ขึ้นสนิม